



INFORMATION DE SERVICE

FRONTAL LAVE-LINGE

AWO/D 7452

8592 977 29000

Dernière modification: 27.01.2009

LISTE DE PIECES	2
VUE ECLATEE	4
DONNEES TECHNIQUES	6
SCHEMA DE CABLAGE	8
SCHEMA DE CIRCUITS	10
CHARTRE PROGRAMME	12
PENDANT LE PROGRAMME TEST	25
CODE ERREUR	26

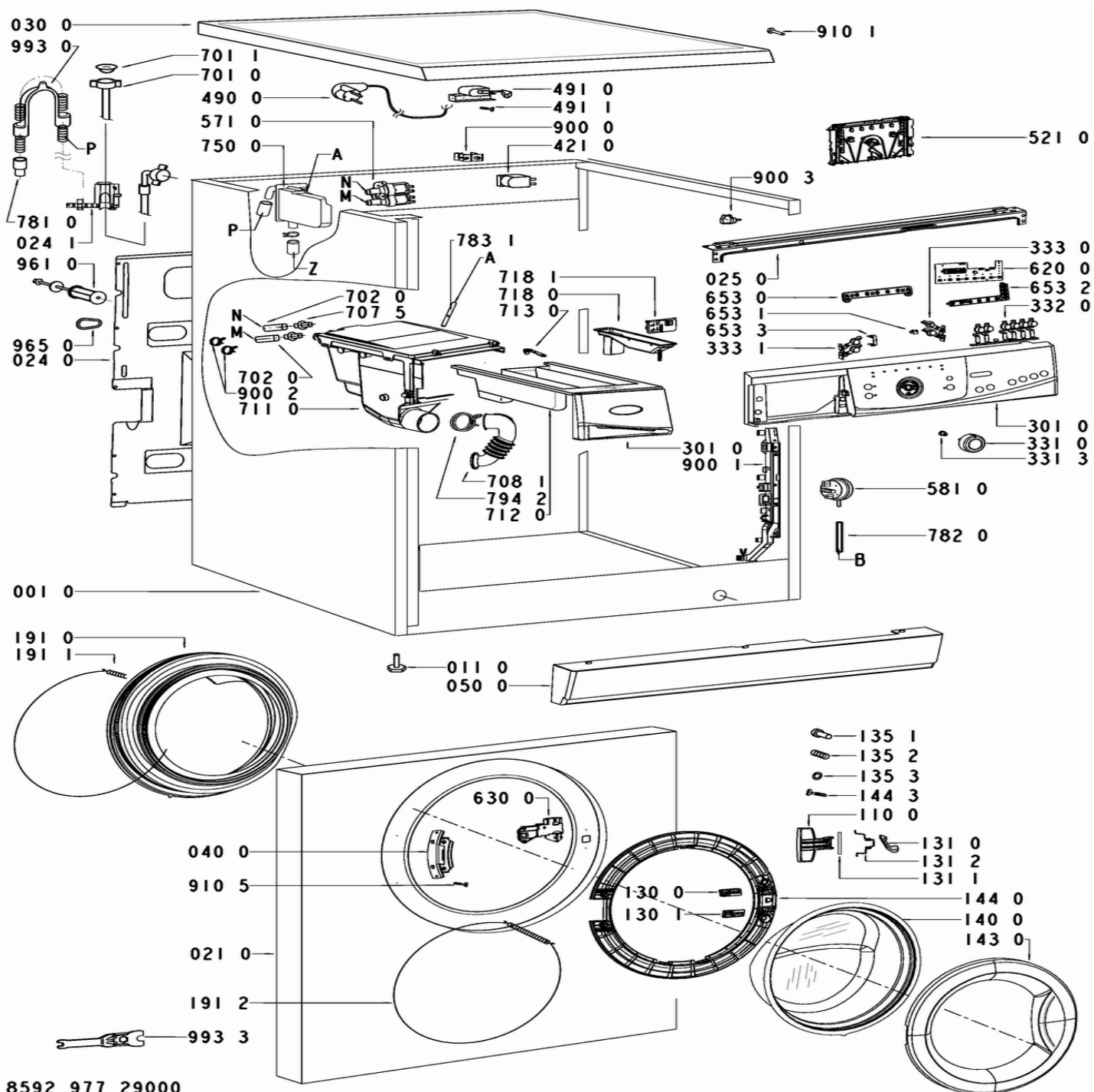
POUR VOTRE SECURITE CES DOCUMENTS DOIVENT ETRE UTILISES
PAR DES SPECIALISTES AGREES, SEULS HABILITES A REPARER
VOTRE APPAREIL EN PANNE.
SOUS RESERVE DE MODIFICATIONS

Liste de pièces

Pos-Nr.	12NC	DESCRIPTION
001 0	4812 440 11538	CARROSSERIE
011 0	4812 462 48421	PIED REGLABLE
021 0	4812 440 11564	FACADE 50 l
024 0	4812 440 11544	PANNEAU ARRIERE
024 1	4812 441 38021	SUPPORT TUYAU
025 0	4812 440 11472	SUPPORT BANDEAU
030 0	4812 440 11473	TABLE TOP UBS possible
040 0	4812 417 18787	CHARNIERE HUBLOT
050 0	4812 440 10779	PLINTHE GW
061 0	4812 466 89017	CONTREPOIDS
061 1	4812 466 89034	CONTREPOIDS
061 2	4812 310 39249	SACHET DE MONT. CONTREPOIDS
081 0	4812 466 48088	AMORTISSEUR 1400
084 0	4812 466 58001	SILENTBLOC RESSORT SUP.
086 0	4812 401 18894	FIXATION
086 2	4812 401 18412	BLOCAGE AMORTISSEUR
110 0	4812 498 18361	POIGNEE PORTE
130 0	4812 417 28047	PLAQUE INSERT HAUT HUBLOT
130 1	4812 417 28108	PLAQUE
131 0	4812 417 28046	CROCHET DE PORTE
131 1	4812 417 28045	AXE DE POIGNEE
131 2	4812 492 58022	RESSORT POIGNEE PORTE
135 1	4812 498 18262	TOUCHE SECURITE ENFANT
135 2	4812 491 48004	RESSORT SECURITE ENFANT
135 3	4812 290 68153	SUPPORT REGLABLE
140 0	4812 450 59812	HUBLOT EN VERRE DELTA EUREKA
143 0	4812 440 11688	CADRE VITRE
144 0	4812 440 11139	CADRE DE HUBLOT
144 3	4812 502 18669	VIS
191 0	4812 460 68633	TUNNEL,HUBLOT Eureka 473
191 1	4812 492 18028	COLLIER
191 2	4819 530 58059	COLLIER AV. JOINT HUBLOT
200 0	4801 111 00364	WASH UNIT EUREKA/1400/54L
223 0	4812 418 48987	AUBE DE TAMBOUR Eureka 54 l
271 0	4819 358 18152	COURROIE DE TAMBOUR
272 0	4812 528 58044	POULIE
272 3	4812 502 18817	VIS POULIE M8x23
301 0	4801 111 00405	BANDEAU AWO/D 7452
331 0	4812 414 58306	BOUTON PROGRAM. EBL WP25
331 3	4812 414 58307	RESSORT BOUTON PROGRAM.
332 0	4801 111 00365	TOUCHE
333 0	4812 513 18172	TOUCHE
333 1	4812 410 29401	TOUCHE
400 0	4801 111 00362	MOTEUR ACC U126G65 1400
400 1	4812 502 18816	VIS P8x50
409 0	4812 362 48442	BALAI CARBONE
421 0	4812 121 18285	FILTRE ANTIPARASITES 1,00 µF
430 0	4812 360 18559	POMPE

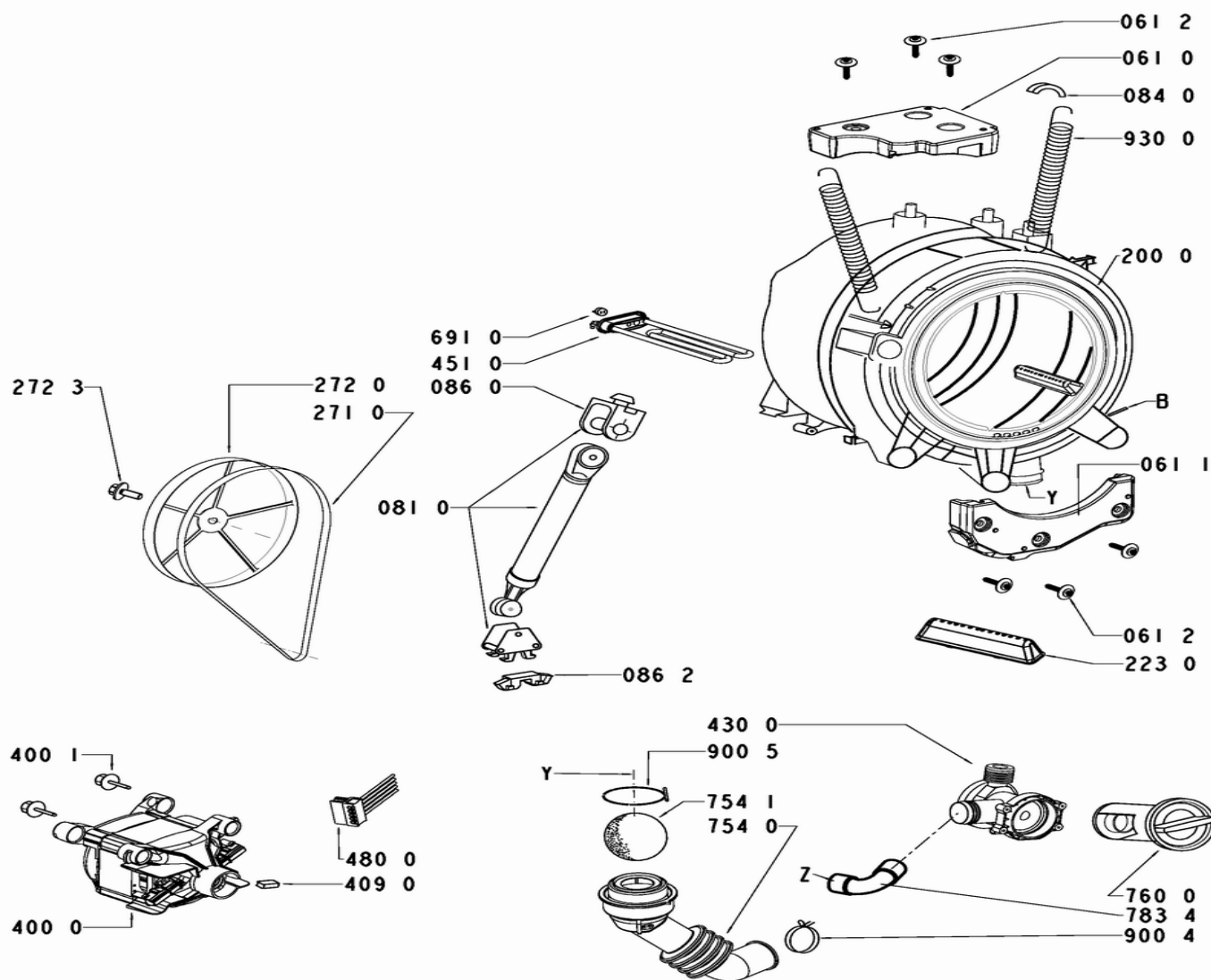
Pos-Nr.	12NC	DESCRIPTION
451 0	4812 259 28919	ELEM. CHAUFFANT 2050W, 230V
480 0	4812 321 78412	CABLE MOT-DOM 7
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
491 0	4812 321 28367	BORNIER D' ALIMENTATION
491 1	4812 502 38152	VIS 4,8x19
521 0	4801 111 00214	PLATINE PUISS. DOMINO C2I, basic
521 0	4801 111 00361	PLATINE PUISS. DOMINO
571 0	4812 271 28558	ELECTROVANNE
581 0	4812 271 28585	PRESSOSTAT 50/25 INVENS.
620 0	4812 239 58075	MODULE E5
630 0	4812 280 58048	VERROU PORTE
653 0	4812 134 18046	GUIDE LUMIERE
653 1	4812 134 18047	GUIDE DE LUM.
653 2	4801 111 00366	GUIDE DE LUM.
653 3	4812 134 48362	GUIDE DE LUM.
691 0	4812 282 19485	SONDE CTN SC1
701 0	4819 530 28848	TUYAU D'ARRIVEE D'EAU
701 1	4819 466 69704	JOINT ET FILTRE EAU
702 0	4812 530 29405	TUYAU
707 5	4812 526 48035	INJECTEUR
708 1	4812 530 49392	DURITE COUDEE PRODUITS/CUVE
711 0	4812 418 68437	DISTRIBUTEUR
712 0	4812 418 68415	TIROIR
713 0	4812 418 68382	SECURITE COUV. TIROIR
718 0	4812 418 89085	SIPHON
718 1	4812 526 48252	SEPARATEUR
750 0	4812 530 48139	CHAMBRE CLAPET LESSIVE
754 0	4812 530 29495	DURITE CUVE
754 1	4812 530 28832	ECO FLOTTEUR
760 0	4812 480 58385	FILTRE
781 0	4801 111 00312	TUYAU VIDANGE
782 0	4812 530 29497	TUYAU PRESSOSTAT
783 1	4812 530 29473	TUBE VAPEUR
783 4	4812 530 29392	TUYAU
794 2	4812 401 18549	FIXATION TUYAU
900 0	4812 255 18298	SUPPORT
900 1	4812 290 88123	SUPPORT
900 2	4812 401 18501	FIXATION TUYAU 19,2 mm
900 3	4812 401 18446	SUPPORT FILS COTE CARROSSERIE
900 4	4812 401 18414	COLLIER DURIT BAC PROD./CUVE
900 5	4819 401 18529	GRAND COLLIER DURIT C/P.
910 1	4812 502 48344	VIS TABLE TOP
910 5	4812 903 08196	VIS CHARNIERE M 5X14-Z
930 0	4812 492 38421	RESSORT SUP. BLOC LAVEUR
961 0	4819 532 68829	BRIDAGE BLOC LAVEUR
965 0	4812 466 68545	CACHE BRIDAGE
993 0	4819 530 29028	CROSSE TUYAU VIDANGE
993 3	4812 395 58004	CLEF REGLAGE PIEDS / BRIDAGE

VUE ECLATEE



8592 977 29000

VUE ECLATEE



8592 977 29000

DONNEES TECHNIQUES

DIMENSIONS + POIDS

DIMENSIONS APPAREIL

HAUTEUR	85 cm
LARGEUR	59.5 cm
PROFONDEUR	59 cm

POIDS

NET	72 kg
-----------	-------

ALIMENTATION

TENSION	230 V $\pm$ 10 %
FREQUENCE	50 Hz
FUSIBLE	10 A
PUISS. CONSOMMEE	~2.3 kW

TAMBOUR

VOLUMES	54 l
ROTATION LAVAGE	54 tr/min
ESSORAGE MAX.	1400 tr/min

PRESSOSTAT

NIVEAU 1	11 - 12/14
DEBORDEMENT	11 - 16

VERROUILLAGE DE PORTE

TYPE INTERRUPTOR	Commutez avec le réchauffeur de PTC du bimétal
TENSION NOMINALE	230 (90 - 264) V
TEMPS DE FERMETURE	$\leq$ 6 s
TEMPS D'OUVERTURE	~85 s

ELECTROVANNE D'ENTREE

DEBIT	(1.5 - 5 bar)	8 l/min
PRESSION SUPPORTEE		0.3 bar - 10 bar
TENSION NOMINALE		220 V - 240 V
FREQUENCE		50 Hz
RESISTANCE	(20 °C)	3.8 k Ω

POMPE DE VIDANGE

TENSION NOMINALE	220 V - 240 V	
PUISSANCE DE RACCORDEMENT	30 W	
FREQUENCE	50 Hz	
RESISTANCE DU ENROULEMENT	160 Ω	
CAPACITE	(0.55 - 1 m)	14 ± 2 l/min

ELEMENT CHAUFFANT

TENSION NOMINALE 230 + 10%, -15% V
 PUISSANCE DE RACCORDEMENT 2050 W
 RESISTANCE (20°C) 24 Ω
 COURANT DE FUITE < 0.8 mA
 CTN

RESISTANCE CTN

0 °C	35.9	kΩ
30 °C	9.8	kΩ
40 °C	6.6	kΩ
50 °C	4.6	kΩ
60 °C	3.2	kΩ
70 °C	2.3	kΩ
95 °C	1.1	kΩ

MOTEUR

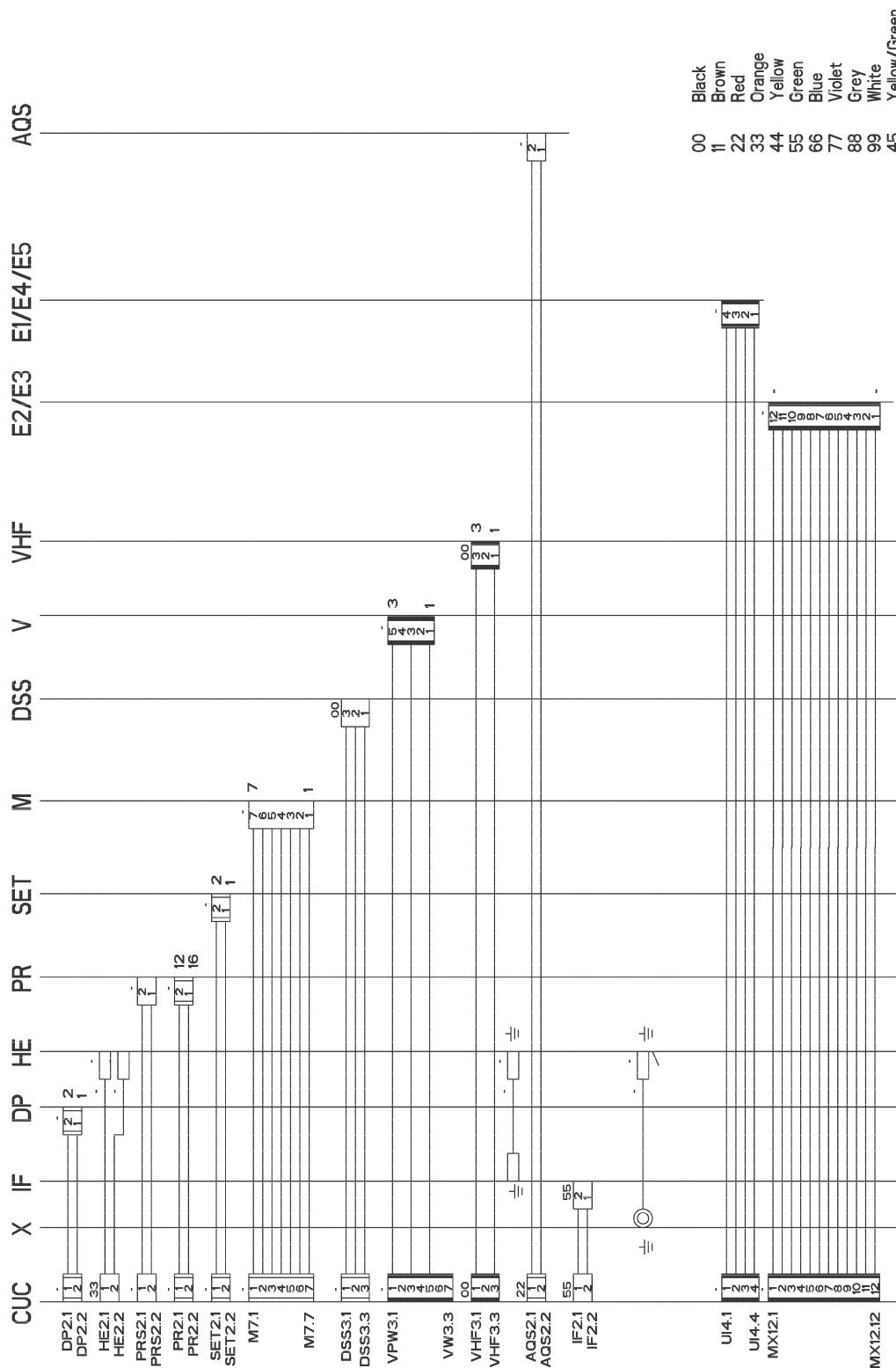
ENROULEMENTS (CONNECTEUR MOTEUR) (20 °C)
 STATOR 1.20 Ω
 STATOR 0.51 Ω
 ROTOR 1.72 Ω
 TACHYMETRE 184 Ω

PLATINE SELECTION

TYPE DOMINO
 TENSION NOMINALE 230 - 240 V
 FREQUENCE 50 Hz
 POINTS DE CONTROLES

Moteur	M7.6 - DSS3.2	>40 V
Anti-débordement	AQ2.2 - DSS3.2	230 V
- à la pompe	AQ2.1 - DSS3.3	230 V
CTN	non mesurable	—
Pompe	DP2.1 - DP2.2	230 V
Sécurité de porte	DSS3.1 - DSS3.3	230 V
Pressostat	E4 - E2	230 V
- vide	PR2.1 - E2	230 V
- plein	PR2.2 - E2	230 V
Electrovanne (Rast 2.5)	V2.1 - V2.2	>170 V
Options	non mesurables	—

SCHEMA DE CABLAGE



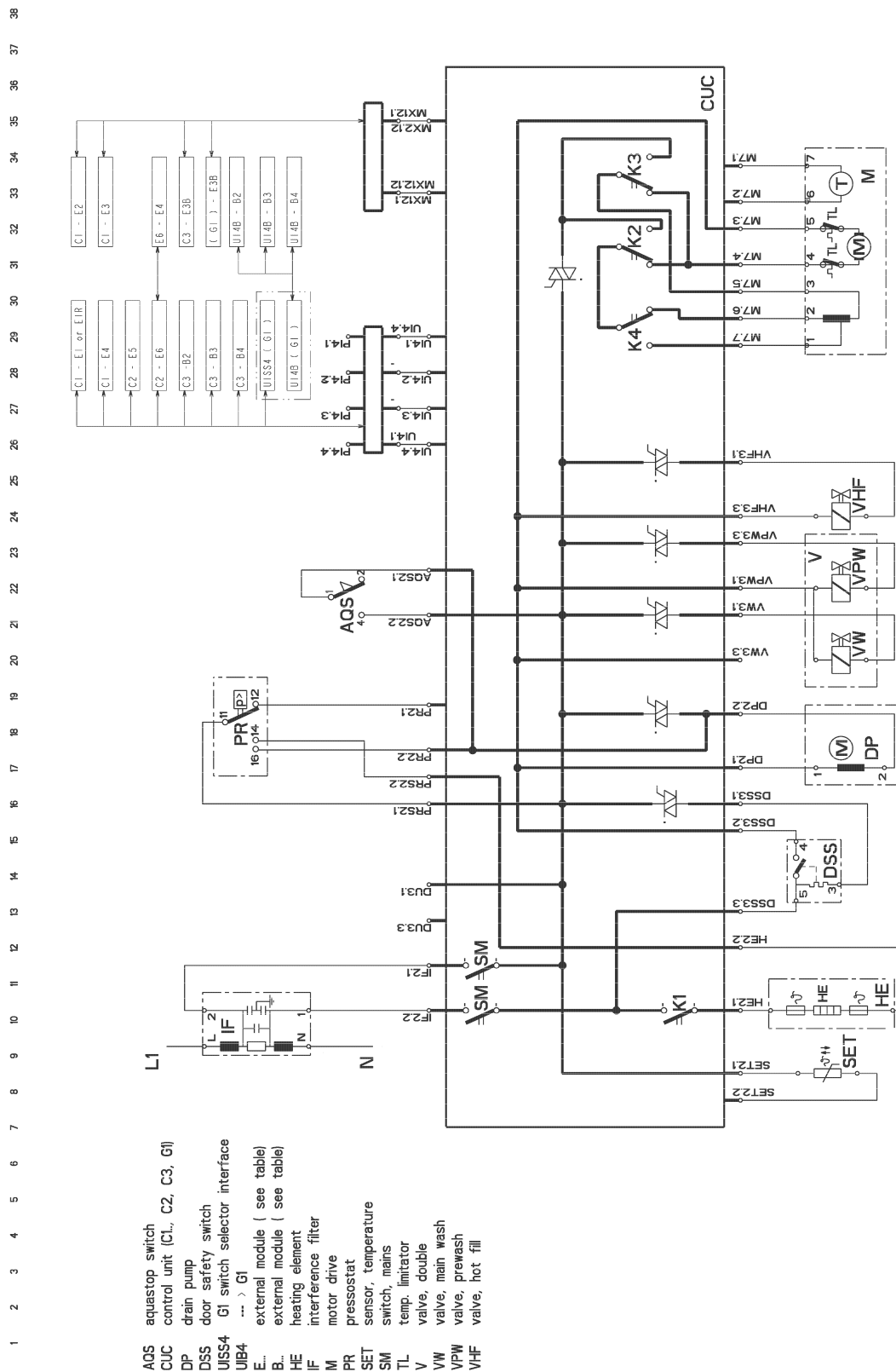
00 Black
11 Brown
22 Red
33 Orange
44 Yellow
55 Green
66 Blue
77 Violet
88 Grey
99 White
45 Yellow/Green

461971402641

LEGENDE

00	noir
11	marron
22	rouge
33	orange
44	jaune
55	vert
66	bleu
77	violet
88	gris
99	blanc
45	jaune/vert

SCHEMA DE CIRCUITS



461971402231

LEGENDE

AQS	INTERRUPTEUR ANTIDÉBORD.
CUC	PLATINE DE CONTRÔLE (C1., C2, C3, G1)
DP	POMPE DE VIDANGE
DSS	CONTACT VERROUILLAGE PORTE
UISS4	G1 MODULE CONTRÔLE
UIB4	---> G1
E...	PLATINE EXTÉRIEUR
B...	PLATINE EXTÉRIEUR
HE	THERMOPLONGEUR
IF	FILTRE ANTIPARASITES
M	MOTEUR
PR	PRESSOSTAT
SET	SONDE DE TEMPÉRATURE (CTN)
SM	INTERRUPTEUR M/A
TL	THERMOSTAT DE SÉCURITÉ
V	ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU
VW	ÉLECTROVANNE MARCHÉ/ARRÊT
VPW	ÉLECTROVANNE PRÉLAVAGE
VHF	ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU CHAUDE

CHARTRE PROGRAMME

Delta Domino

CYCLE DE LAVAGE COTON 50°C - 95°C, Antibactérien

4619 714 14471

		PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 ^{er} RINÇAGE	2 ^{ème} RINÇAGE	3 ^{ème} RINÇAGE	ESSORAGE
VITESSE		max.							
		40 - 54 tr/min	inversions = 16 sec 10...14 sec ON / 6...2 sec OFF			LS1 400 tr/min ca. 4 min LS1 650 tr/min ca. 4 min LS1 850 tr/min ca. 4 min	LS1 850 tr/min ca. 4 min ARRET CUVE PLEINE	LS2 750 tr/min et ES3 max vitesse ca. 12 min	
NIVEAU		NIVEAU N1		REFROIDISSEMENT (a plus de 60°C, max. 45 sec)					
		Chauffage possible si l° sélectionnée > 30°C							
TEMPERATURE		COMPARTIMENTS DETERGENTS	PRELAVAGE	10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOULUISSANT	
		Temp. select. 40°C 30°C							
OPTIONS		VERROUILLAGE DE PORTE							
		VIDANGE (N1 + 30 sec)							
		programme normal + contrôle charge lourde		21 min	until 95 min	10 min	10 min	6 min	15 min
		contrôle charge moyenne uniquement		21 min	39 min	9 min		6 min	15 min
		contrôle charge faible uniquement		21 min	22 min	9 min		6 min	6 min
OPTIONS		ECO/EXTRA CARE			Temp. select. -10 °C sauf si 30 °C ou 20 °C initialement prévu / + 10 min				
		DEMI-CHARGE/PEU SALE			39 min	9 min	plus d'eau, Essorage léger	6 min	15 min
		ANTI-FROISSAGE					plus d'eau, Essorage léger	plus d'eau	Essorage léger
		TACHES TENACES			(Après chauffage + 10 min) Vapeur réchauffée a Tsel + 2 ° °C				
		ANTIBACTERIEN			Après lavage (avec vidange et essorage) rajout de vapeur à 70°C + 4 min				
OPTIONS		PRELAVAGE	18 min	14 min					
		NON ESSORAGE							
		RINÇAGE PI LIS.					doublé		non essorage

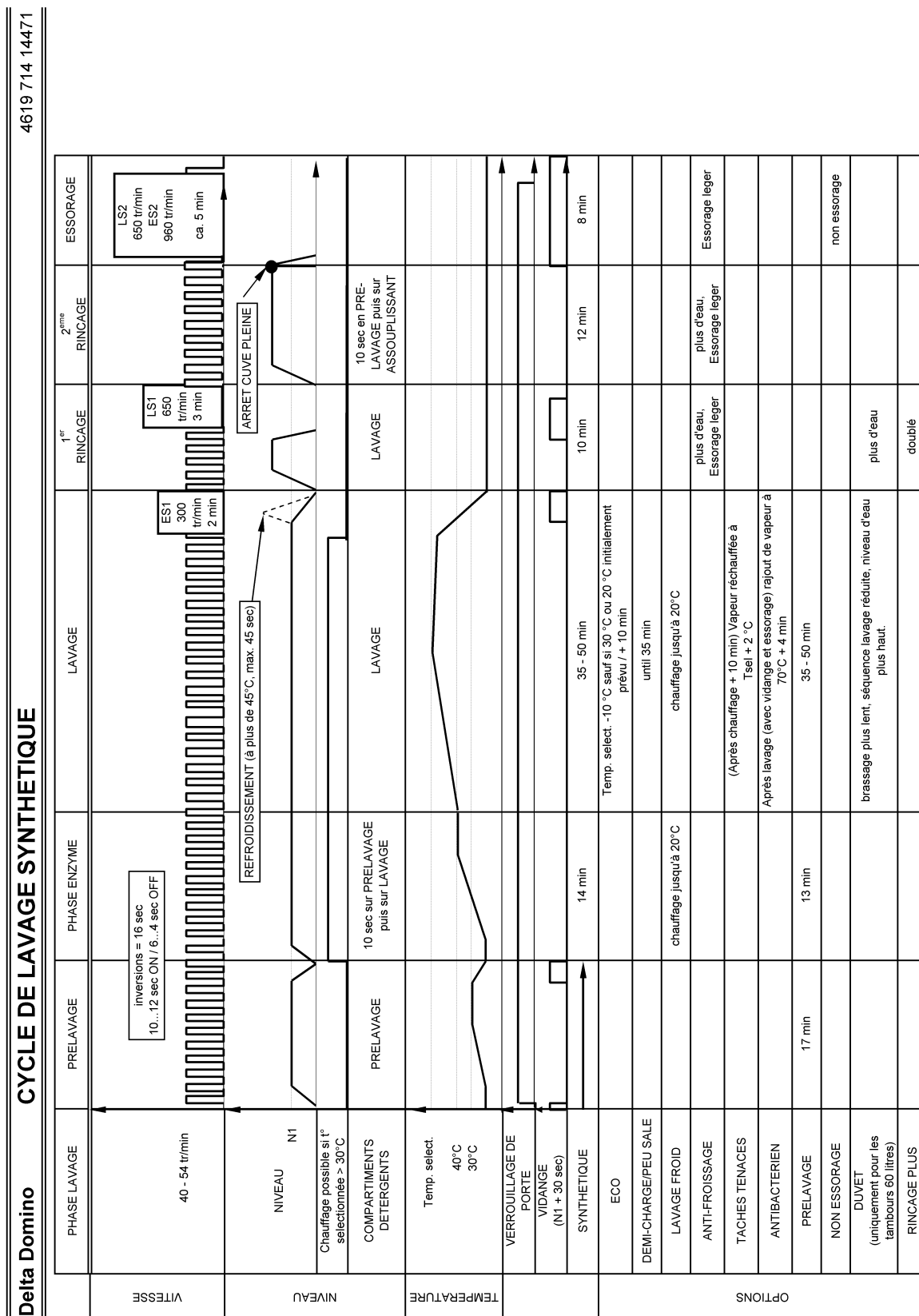
CHARTRE PROGRAMME

Delta Domino CYCLE DE LAVAGE COTON max. 40°C, Jeans, Baby 4619 714 14471

PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 ^{er} RINÇAGE	2 ^{ème} RINÇAGE	ESSORAGE
VITESSE	max. 40 - 54 tr/min	inversions = 16 sec 10...14 sec ON / 6...2 sec OFF		LS1 400 tr/min ca. 5 min	LS1 650 tr/min ca. 5 min	LS2 750 tr/min et ES3 max vitesse ca. 12 min
NIVEAU	NIVEAU N1			ARRET CUVE PLEINE		
	Chauffage possible si 1 ^{er} sélectionnée > 30°C					
	COMPARTIMENTS DETERGENTS	10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOUPLISSANT	
TEMPERATURE	40°C 30°C					
	VERROUILLAGE DE PORTE					
	VIDANGE (N1 + 30 sec)					
	programme normal + contrôle charge lourde	21 min	until 75 min	12 min	9 min	15 min
	contrôle charge moyenne uniquement	21 min	39 min	11 min	8 min	15 min
	contrôle charge faible uniquement	21 min	22 min	11 min	8 min	6 min
	ECO/EXTRA CARE		Temp. select. -10 °C sauf si 30 °C ou 20 °C initialement prévu / + 10 min			
	DEMI-CHARGE/PEU SALE		39 min	11 min		15 min
	LAVAGE FROID	chauffage jusqu'à 20°C	chauffage jusqu'à 20°C	plus d'eau, Essorage léger	plus d'eau, Essorage léger	Essorage léger
	ANTI-FROISSAGE		(Après chauffage + 10 min) Vapeur réchauffée à Tsel + 2 °C			
	TACHES TENAGES		Après lavage (avec vidange et essorage) rajout de vapeur à 70°C + 4 min			
	ANTIBACTERIEN					
	PRELAVAGE	18 min				
	NON ESSORAGE					non essorage
	RINÇAGE PLUS			double		

Jeans, Baby : Coton Couleurs 40 °C plus rinçage intensif si programmé par défaut ; anti-froissage et rinçage intensif ne sont pas sélectionnables avec ce programme.

CHARTRE PROGRAMME



CHARTRE PROGRAMME

Delta Domino

CYCLE DE LAVAGE DELICAT

4619 714 14471

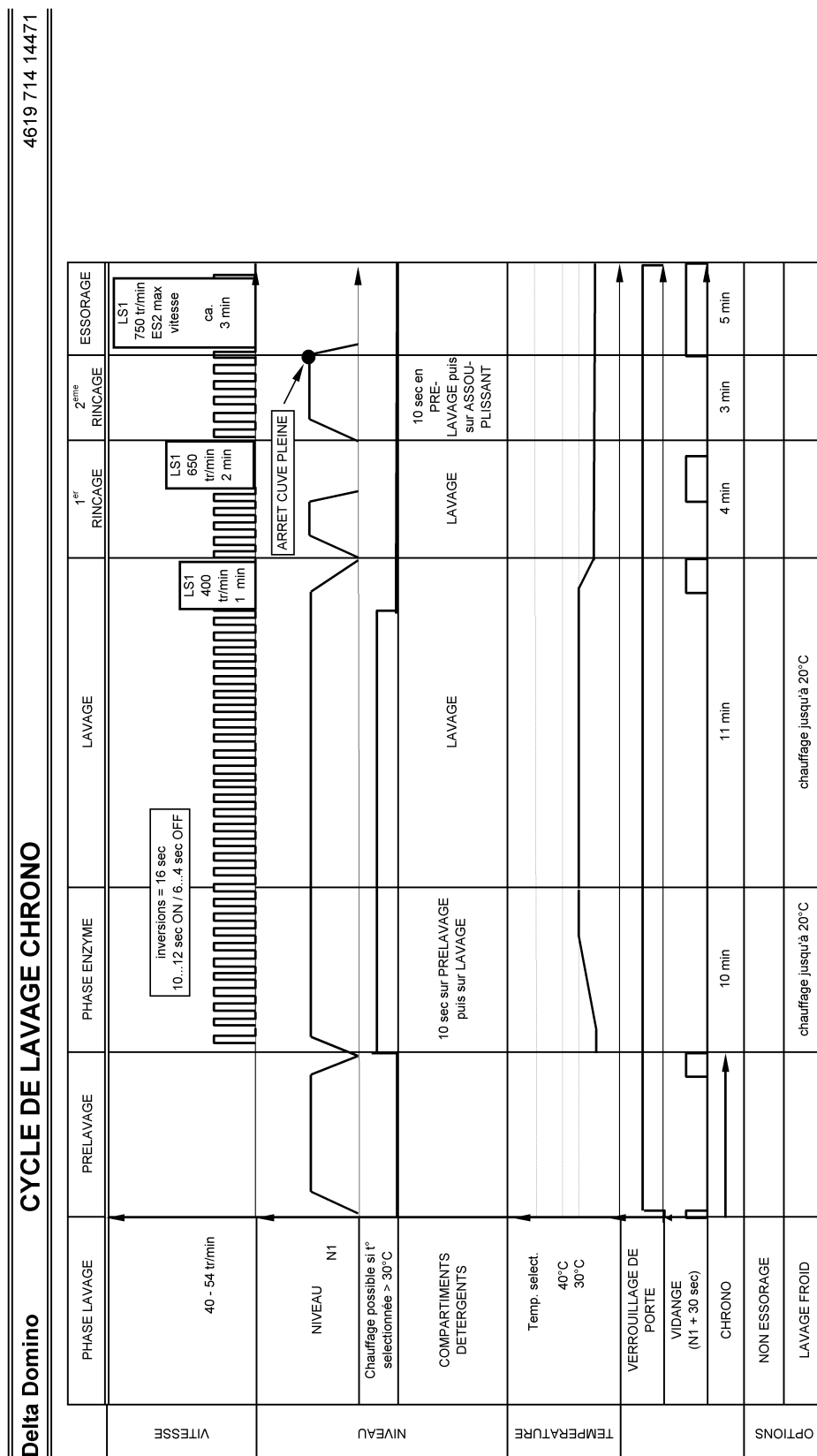
The diagram illustrates the timing and sequence of the DELICAT washing cycle. It is divided into several horizontal sections corresponding to different parameters:

- VITESSE (Speed):** Shows a sequence of speeds: max. 960 tr/min, 40 - 54 tr/min, NIVEAU N1, and a heating phase (Chauffage possible si 1^{er} sélectionnée > 30°C).
- TEMPERATURE (Temperature):** Shows a heating curve starting at 40°C and reaching 30°C.
- PHASES:** The cycle consists of several phases: PRELAVAGE, PHASE ENZYME, LAVAGE, and ESSORAGE. The LAVAGE phase is divided into 1^{er}, 2^{ème}, and 3^{ème} RINÇAGE (rinse) stages.
- VERROUILLAGE DE PORTE (Door Locking):** Shows the door locking during the PRELAVAGE and PHASE ENZYME phases.
- VIDANGE (N1 + 30 sec):** Shows the door unlocking and the machine draining for 30 seconds.
- DELICAT:** A specific phase within the cycle.
- LAVAGE FROID (Cold Wash):** A phase where the machine heats the water up to 20°C.
- NON ESSORAGE (No Spin):** A phase where the machine does not spin.
- PRELAVAGE:** A phase where the machine spins for 18 minutes.

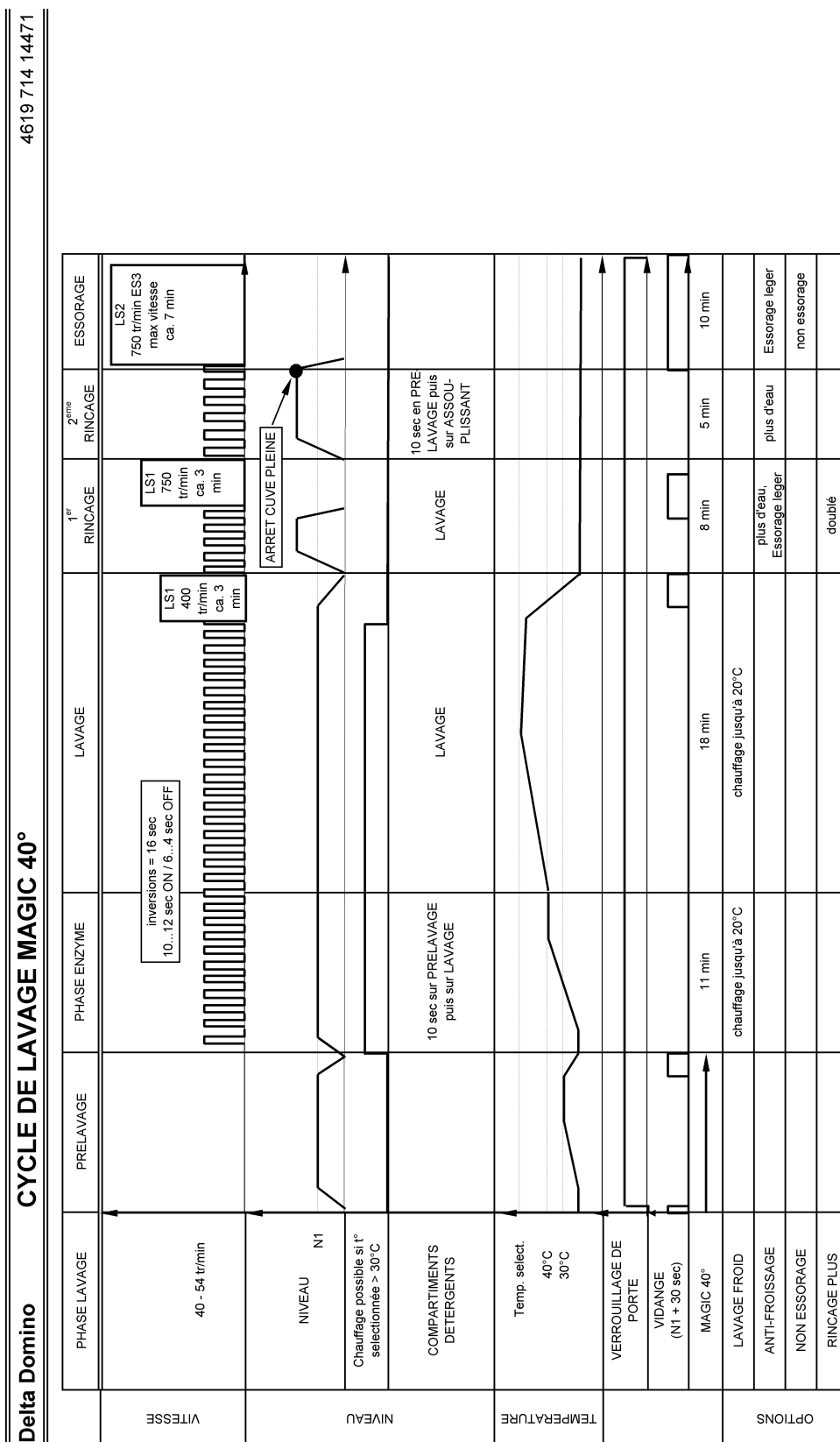
Key timing details and annotations:

- inversions = 16 sec en general 5 sec ON / 11 sec OFF:** This indicates the duration of the enzyme phase.
- ARRET CUVE PLEINE:** A point in the cycle where the machine stops to fill the tub.
- 10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOUPLISSANT:** A 10-second pre-wash phase followed by a softener phase.
- LS2 750 tr/min, ES3 960 tr/min, ca. 5 min:** A box indicating the speed and duration of the final spin phase.

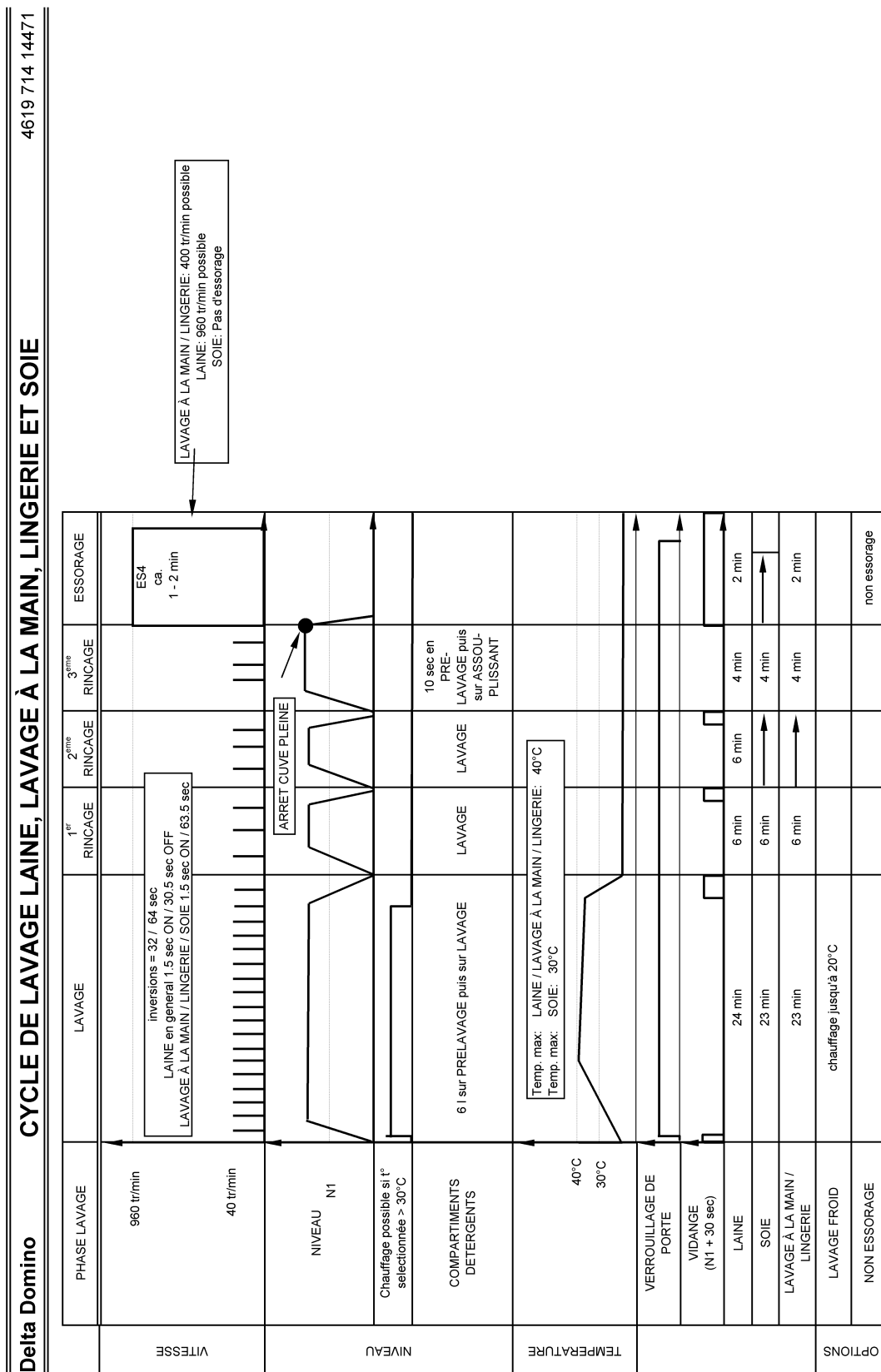
CHARTRE PROGRAMME



CHARTRE PROGRAMME



CHARTRE PROGRAMME



CHARTRE PROGRAMME

Delta Domino		CYCLE DE LAVAGE Super Eco						4619 714 14471	
	PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 ^{er} RINCAGE	2 ^{ème} RINCAGE	3 ^{ème} RINCAGE	ESSORAGE	
VITESSE	max. 40 - 54 tr/min		inversions = 16 sec 7...14 sec ON / 9...2 sec OFF		LS1 400 tr/min ca. 4 min	LS1 400 tr/min ca. 2 min	LS1 400 tr/min ca. 4 min	LS2 750 tr/min et ES3 max vitesse ca. 12 min	
NIVEAU	N1		REFROIDISSEMENT (a plus de 60°C, max. 45 sec)				ARRET CUVE PLEINE		
	Chauffage possible si t° sélectionnée > 30°C								
COMPARTIMENTS DETERGENTS		PRELAVAGE	10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOULISSANT		
TEMPERATURE	Temp. select. 30°C								
VERROUILLAGE DE PORTE									
VIDANGE (N1 + 30 sec)									
SUPER ECO			30 min	140 min	12 min	10 min	16 min	15 min	non essorage
NON ESSORAGE									
RINCAGE PLUS									

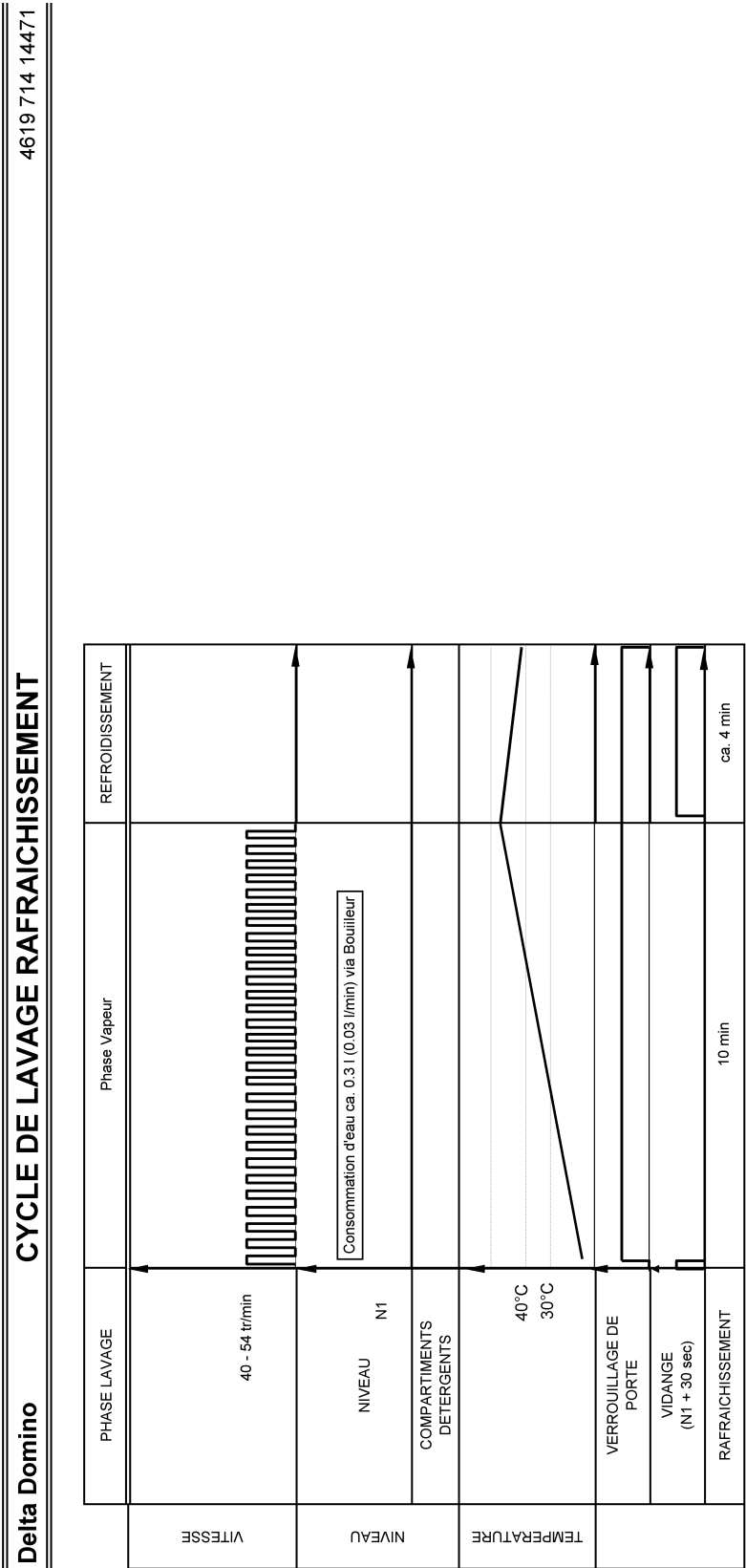
CHARTRE PROGRAMME

4619 714 14471

Delta Domino CYCLE DE LAVAGE DUVET uniquement sur les tambours 60 litres

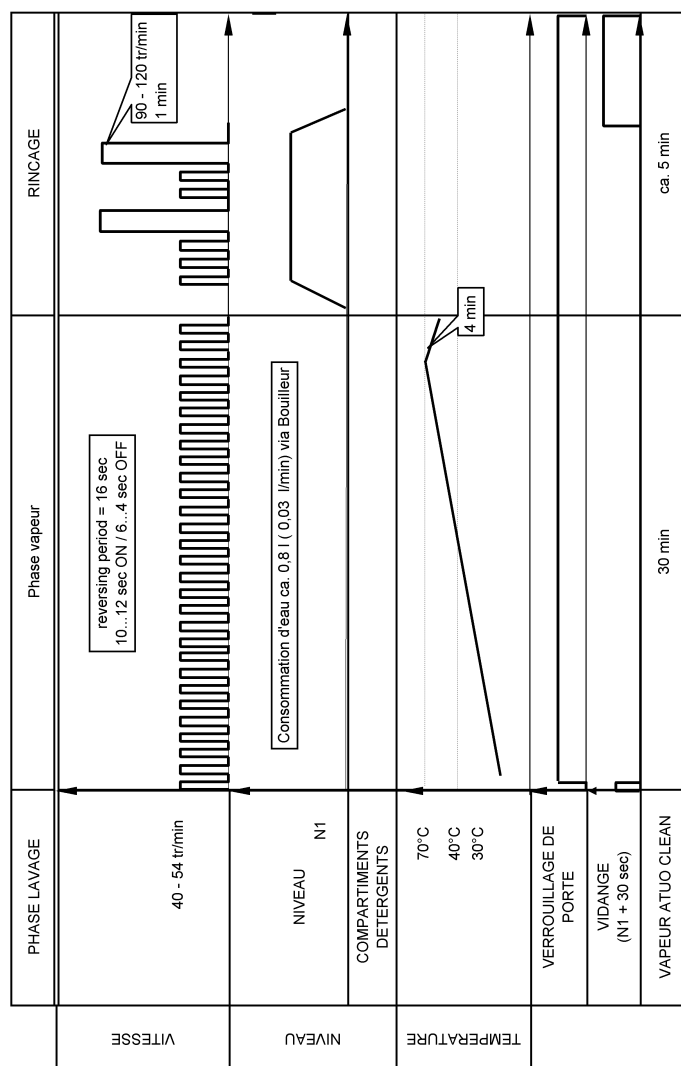
PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 ^{er} RINCAGE	2 ^{ème} RINCAGE	ESSORAGE
40 - 54 tr/min	inversions = 16 sec 8...10 sec ON / 8...6 sec OFF		LS1 400 tr/min ca. 2 min	LS1 650 tr/min ca. 3 min	LS3 650 tr/min ES3 960 tr/min ca. 5 min	
NIVEAU N1			REFROIDISSEMENT (à plus de 45°C, max. 45 sec)	ARRET CUVE PLEINE		
Chauffage possible si t° sélectionnée > 30°C						
COMPARTIMENTS DETERGENTS	PRELAVAGE	10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOUPLISSANT	
Temp. select. 40°C 30°C						
VERROUILLAGE DE PORTE						
VIDANGE (N1 + 30 sec)						
DUVET		14 min	35 - 50 min	13 min	13 min	8 min
PRELAVAGE	17 min	13 min	35 - 50 min	13 min	15 min	8 min
NON ESSORAGE						non essorage
RINCAGE PLUS				double		

CHARTE PROGRAMME



CHARTRE PROGRAMME

Delta Domino CYCLE DE LAVAGE VAPEUR ATUO CLEAN 4619 714 14471

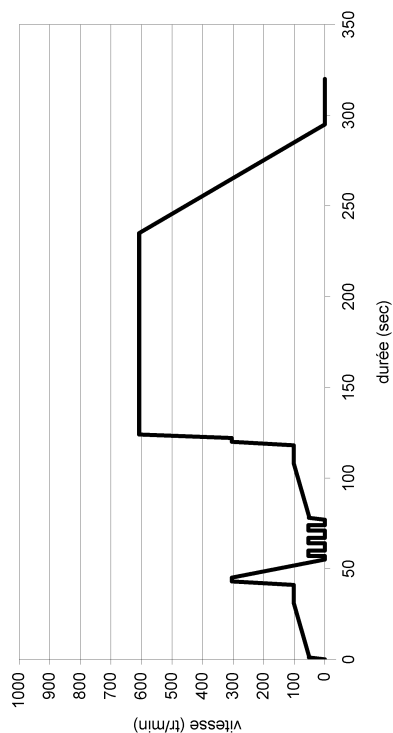


CHARTE PROGRAMME

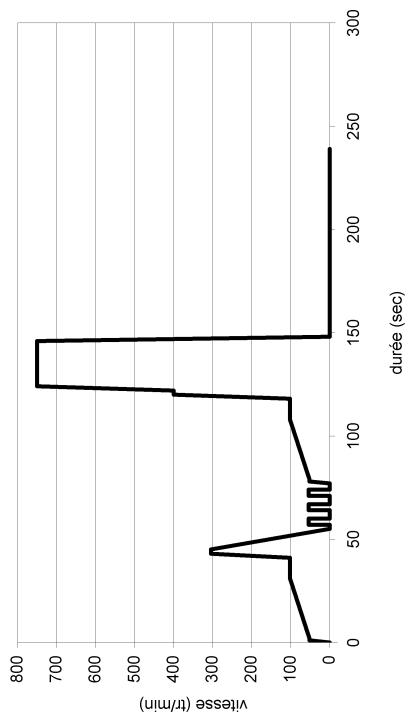
Delta Domino 4619 714 14471

PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

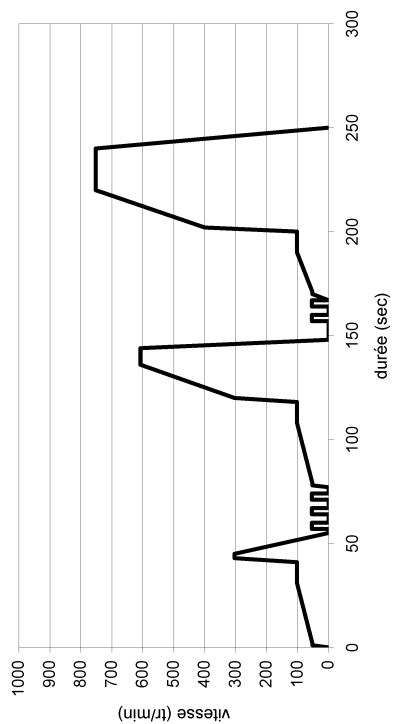
Cycle LS1



Cycle LS2



Cycle LS3

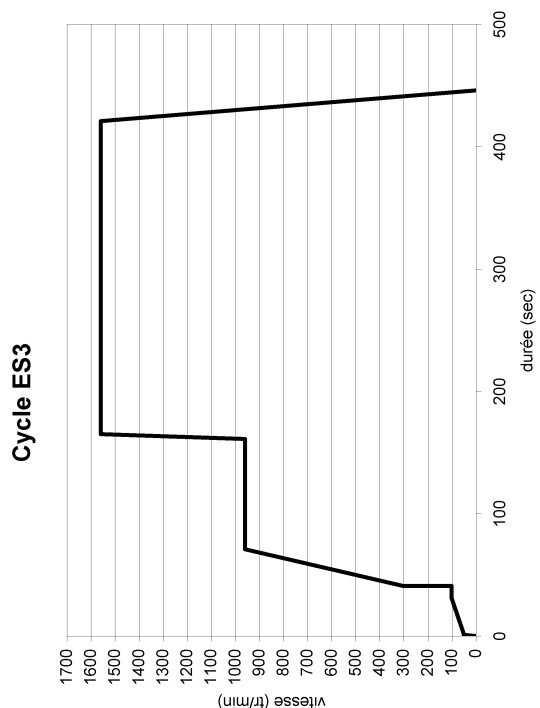
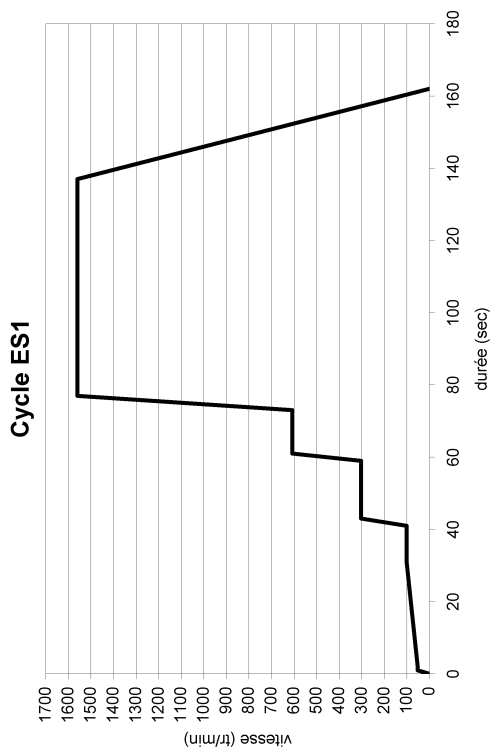
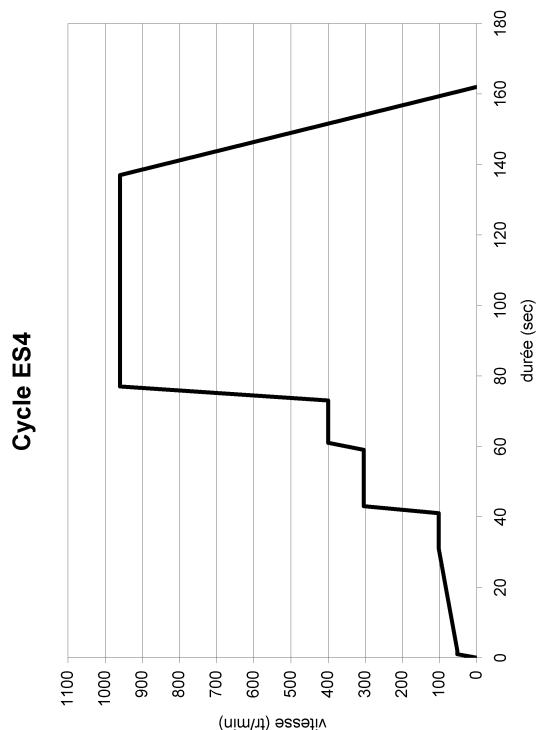
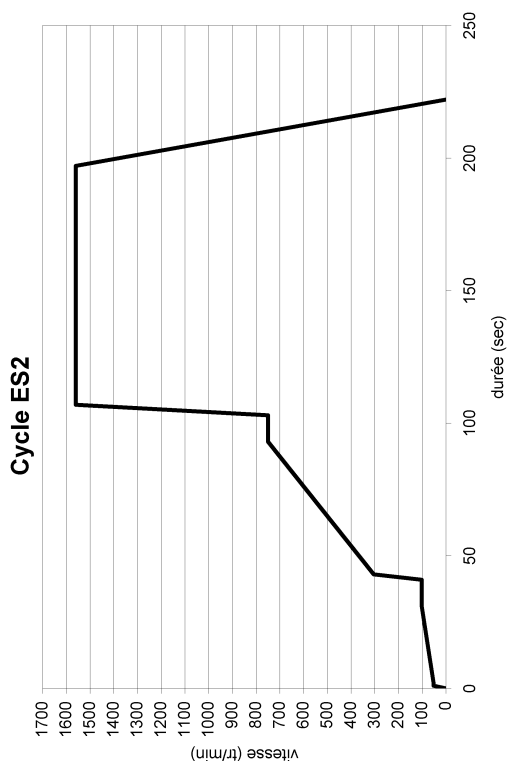


CHARTE PROGRAMME

4619 714 14471

PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

Delta Domino



PENDANT LE PROGRAMME TEST

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte
3. Sélectionner le programme vidange
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB

Attention: Le programme test doit être fait sans linge

Affichage LED	Digits *	Description du déroulement du programme	Contrôles par
	- - 0	La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle)	Détections CUC • F02, F05, F08, F12, F13, F14, F15, F21, F23, F26
	- - 1	Admission eau Chaude=15" (si prévu) Admission eau prélavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse	Technicien: • Vérifier l'alimentation de l'électrovanne • Vérifier la distribution dans le distributeur • Vérifier le pressostat
	- - 2	L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse.	Technicien: • Vérifier l'alimentation du thermoplongeur • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC • F06, F07, F27
	- - 3	La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé.	Technicien: • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange • Vérifier le pressostat • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC: • F06, F07, F27, F03
	- - 4	Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée.	Technicien: • Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale. • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange Détection CUC: • F28
	- - 5	Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte.	Technicien: • Vérifier le déverrouillage de la porte. Détection CUC: • F13

- Les 2 digits de gauche s'éclairent alternativement

CODE ERREUR

Indication de défauts		Explications et procédures de réparation
Sur LED défilement programme	Sur afficheur (si prévu)	
	Temps restant	Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat. Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en Pause. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ». Contrôles à effectuer: S'il n'y a pas d'eau dans la machine - S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles. - Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes. - Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s). S'il y a de l'eau dans la machine - Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression. - Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon. - Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC). - Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux. - Vérifier la pression de basculement du pressostat. - Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle)
	FA F02	Défaut d'Aquastop. Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence. Contrôles à effectuer: S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil - Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries. - Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent. - Chercher une éventuelle fuite de cuve. S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil - Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit. - Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop. - Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC (Unité Centrale de Contrôle (Vérifier aussi pour F26: Triac de la pompe en court circuit provoque ce code défaut)
	Temps restant Pendant le programme test F03	Temps de vidange trop long. Si le temps de vidange est supérieur à 4 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume. La machine se met alors en Pause. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ». Contrôles à effectuer: - Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). - Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. - Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. - Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. - Le défaut peut être aussi généré par beaucoup de mousse en phase de lavage. Voir défaut F18.
	F04	Temps de chauffe trop long Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée. Contrôles à effectuer: - Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. - Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC) - Contrôler la valeur de la CTN (défaut peut arriver lorsque la CTN ne change pas avec la température).
	F05	Défaut dans la détection de la Température Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît. Contrôles à effectuer: - Contrôler la valeur de la CTN. - Contrôler les connections entre la CTN et l'Unité de Contrôle.

CODE ERREUR

	F06	Défaut Tachymètre. Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui-ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté. Contrôles à effectuer • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle. • Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur.
	F07	Défaut sur le triac moteur Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté. Contrôle à effectuer • Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.
 	F08 F12	Défaut circuit chauffage Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage. Contrôles à effectuer: • Vérifier l'isolation électrique de l'élément chauffant. • Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. • Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC. • Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.
LED «porte ouverte» clignote 10"  	Uniquement pendant le programme test F13	LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle. Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10". Si le CUC n'est pas capable de déverrouiller la porte à la fin du programme dans les 240". Ce code défaut apparaîtra. Après avoir éteint et allumer l'appareil, CUC essaye de nouveau d'ouvrir la porte en 240". Pendant cette phase toutes les LEDs seront éteintes. Si cela ne fonctionne toujours pas, Le Code défaut apparaîtra après 240". Contrôles à effectuer: • Vérifier la bonne fermeture de la porte. • Vérifier et éliminer tout problème mécanique. • Vérifier la connectique entre l'CUC et la sécurité de porte. • Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché.
	F14	Erreur dans l'EEPROM L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué.. Contrôles à effectuer: • Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle.
	F15	Défaillance circuit Drum Up (seulement pour lave-linge équipés) Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test. Contrôles à effectuer: • Vérifier le bon positionnement de l'aimant. • Vérifier le bon positionnement du relais Reed. • Vérifier la valeur ohmique du relais Reed. • Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC).
	F18	Mousse détectée pendant le cycle lavage. Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut. Contrôles à effectuer: • Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent • Vérifier s'il y a un problème sur un des tuyaux de pompe. • Vérifier si la pompe est obturée par des objets étrangers. • Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange. • Vérifier les contacts du pressostat. • Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.

DOMINO 4619 714 04651

	F21	Erreur d'interface utilisateur (détecté seulement avec interfaces utilisateur intelligentes) Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défaillante, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage. Contrôles à effectuer: - Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. . - Vérifier la platine d'affichage. - Vérifier l'Unité Centrale (CUC).
	F23	Défaut de pressostat. Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée. Contrôles à effectuer: - Vérifier la résistance des contacts du pressostat. - Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale. - Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché.. - Voir F08 / F12 (Défaut peut être du à la résistance).
	F24	Débordement Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60 ", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence. Contrôles a effectuer: - Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. - Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. - Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. - Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). - Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale. - Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.. - Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange. - Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure. - Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée.
	F26	Commande de pompe défectueuse Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, y a affichage du défaut. Contrôles à effectuer: - Vérifier la résistance des contacts du pressostat - Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut. . - Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale .
	Uniquement pendant le programme test F27	Défaut sur le relais d'inversion moteur Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme Contrôles à effectuer: - Vérifier câblage et connectique du moteur. - Vérifier l'Unité Centrale.
	Uniquement pendant le programme test F28	Défaut d'enroulement moteur. Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau.. Contrôles à effectuer - Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur. - Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur. - Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC). - Si les contrôles précédents sont positif, remplacer CUC.
	F31	Détection tambour bloqué (uniquement pour les lave-linge top) L'électronique détecte une anomalie sur le pilotage du moteur au début du cycle ou après une pause, lorsque la porte s'est déverrouillée. Contrôles à effectuer: - Vérifier la bonne fermeture des portillons - Vérifier la position de la courroie - Vérifier l'anomalie indiquée pour le défaut F06

CODE ERREUR

	Uniquement pendant le programme test F40	MEB défaut de communication / Température ambiante basse S'il n'y a pas de communication entre CCU et la platine (MEB) ou si la température ambiante est plus basse que 5 °C ce code défaut sera affiché. Causes potentielles • Vérifier s'il y a une alimentation au connecteur MEB CU2. • Vérifier si le câble de connexion est bien connecté à MEB et sur l'afficheur. • Vérifier si la température ambiante est supérieure à 5 °C. • Si les points ci dessous sont correctes remplacer la MEB.
	Uniquement pendant le programme test F41	MEB défaut de la platine de contrôle S'il n'y a pas de communication entre CCU et la platine (MEB) ce code défaut sera affiché. Causes potentielles • Vérifier s'il y a une alimentation au connecteur MEB CU2 Si les points ci dessous sont corrects remplacer la MEB
	Uniquement pendant le programme test F42	Défaut du bouilleur S'il y a défauts sur le bouilleur ou la CTN du bouilleur, ce défaut sera affiché. Causes potentielles • Vérifier le câblage entre bouilleur, CTN et MEB. • Vérifier s'il n'y a pas de fusible ou de thermostat réarmable en position ouverte. • Vérifier la résistance du bouilleur • Vérifier si la CTN n'est pas ouverte ou en court circuit • Vérifier si le tuyau du bouilleur est connecté • Vérifier si le tuyau de vapeur n'est pas bouché. • Si les points ci dessous sont corrects remplacer le bouilleur.
	Uniquement pendant le programme test F43	Défaut de l'électrovanne vapeur S'il n'y a pas d'arrivée d'eau ou de l'électrovanne vapeur ne s'ouvre pas ce défaut sera affiché. Causes potentielles • Vérifier si l'arrivée d'eau n'est pas fermée • Vérifier si le câble entre MEB et l'électrovanne est connecté. • Vérifier si les tuyaux de l'électrovanne sont connectés sans fuite. • Si les points ci dessous sont corrects remplacer l'électrovanne. • Re tester la machine et si le problème persiste remplacer la MEB.

Domino Class B fonctions de sécurités:

- 1) **Niveau de lavage active pendant le mode de sélection:**
La porte est verrouillée la vidange démarre. Si la pompe de vidange n'est pas défectueuse la porte sera déverrouillée après le niveau N0 + 30s;
Led (afficheur) statuts: indication normal
Si la pompe de vidange est défectueuse, le défaut de la pompe sera retrienv.
- 2) **La vitesse du tambour est supérieure à 60 Tr/min en mode sélection:**
Quand la vitesse > 60 Tr/min, alors après 4 secondes, le verrouillage de porte est activé.
Led (afficheur) statuts: indication normal
- 3) **Température de l'eau trop haute en mode sélection ou mode pause:**
Si la température détectée par la CTN est plus haute que 50°C, la porte restera verrouillée.
Led (afficheur) status: indication normal.