

Service Bulletin

Side by side

MODELE : Chassis :Side by side –
020E RWW2V-AG-858617229000;020ERWW2V-A/G-858617229001;
34651051-859934651051;34651051-851234101000;
4651052-851234201000;34651052-859934651052;
34651072-851234301000;34651072-859934651072;
3XS20DRCB20-858671201000;50096241-853965711001;
AGH327N;AGH327N;AMH087-481931018397;ARG458G1-853445801020;
ARG458G1-853445801021;ARG458GWP-853445801000;ARG480-853448001000;
ARG481-853448101000;ARG484-853448401010;ARG48401;
ARG48401WP-853448401011;ARG484G;ARG484GWP-853448401020;
ARG484WP-853448401001;ARG484WP00-853448401000;ARG485;
ARG485WP-853448501000;ARG485WP01-853448501010;ARG486;
ARG48601-853448601010;ARG486WP-853448601000;
ARG488G-853448801000;ARG490-853449038010;
ARG490;ARG49001;ARG493G1-853449301010;ARG497G-853449701001;
ARG497GWP-853449701000;ARG498G-853449801001;
ARG498GWP-853449801000;ARG499G;ARG499GWP-853449901000;
ART488G;ART710-856471001000;ART720-856472001000;
ART721NOIR-856472101000;ART722-856472201000;
ART725-856472501000;ART730-856473001000;ART731-856473101000;
ART732-856473201000;ART735-856473501000;ART749-856474901000;
ARZ726B-858672601010;ARZ730B-858673001010;ARZ730W-858673001000;
ARZ735S-858673501020;ARZ735W-858673501000;ARZ737B-858673701010;
ARZ737B-858673701000;ARZ740B-858674001010;ARZ740S-858674001020;
ARZ740W-858674001000;ARZ742W-858674201000;ARZ767S-858676701000;
CFS800/W-853965711000;CFS801S-853965811000;KGN7000-855080001000;
KGN7000WS;KGN701001-855080101010;KGN70101WS;
KGN7010WS-855080101000;KGN7010WS;S20BRBB20-858615229000;
S20BRBB20-AG-858615201001;S20BRBB20AG-858615229001;
S20BRBS21-858615129000;S20BRBS21AG-858615129001;
S20BRSS31-858615129010;S20BRSS31AG-858615129011;
S20BRWW20-858615229010;S20BRWW20AG-858615229011;
S20BTSB21-858615029001;S20BTSB21-858615029000;
S20BTSB21-AG-858615001002;S20BTSB21AG-858615029002;
S20BTSB31-AG-858615001000;S20BTSS21-858615001010;
S20BTSS21AG-858615001011;S20CCSS31-A-858622001000;
S20DRBB-858615801010;S20DRBB32-A/G-858615801011;
S20DRSB-858615801020;S20DRSB33-A/G-858615801021;
S20DRSS-858615801030;S20DRSS33-A/G-858615801031;
S20DRWW-858615801000;S20DRWW32-A/G-858615801001;

S20DTSB-858615701000;S20DTSB33-A/G-858615701002;
S20DTSB33-AG-858615701001;S20DTSS-858615701010;
S20DTSS33-A/G-858615701012;S20DTSS33-AG-858615701011;
S20ERAA-858616211000;S20ERAA2V-A/G-858617411000;
S20ERAA32-A/G-858616211001;S20ERWW1V-AG-858617129000;
S20ETSM33-A/G-858615711002;S20ETSM33-AG-858615711001;
S20STRP-853967301000;S20STRP-853967301001;
S25BRSS31-858616629010;S25BRSS31-AG-858616601012;
S25BRSS31AG-858616629012;S25BRSS31AG-858616629011;
S25BRWW20-858616629000;S25BRWW20-AG-858616601002;
S25BRWW20AG-858616629002;S25BRWW20AG-858616629001;
S25DRSS-858616801020;S25DRSS33-A/G-858616801022;
S25DRSS33-AG-858616801021;S25DRWW-858616801000;
S25DRWW33-A/G-858616801002;S25DRWW33-AG-858616801001;
S25STRP-853967401003;S25STRP-853967401001;
S25STRP-853967401000;SRA20NE-853967201010;SRA20X-853967201000;

SUJET : Diagnostic de la fabrique de glace**Points Test de la fabrique de glace****Vue de face de la platine de la fabrique de glace →**

N = Neutre

M = moteur

H = Résistance

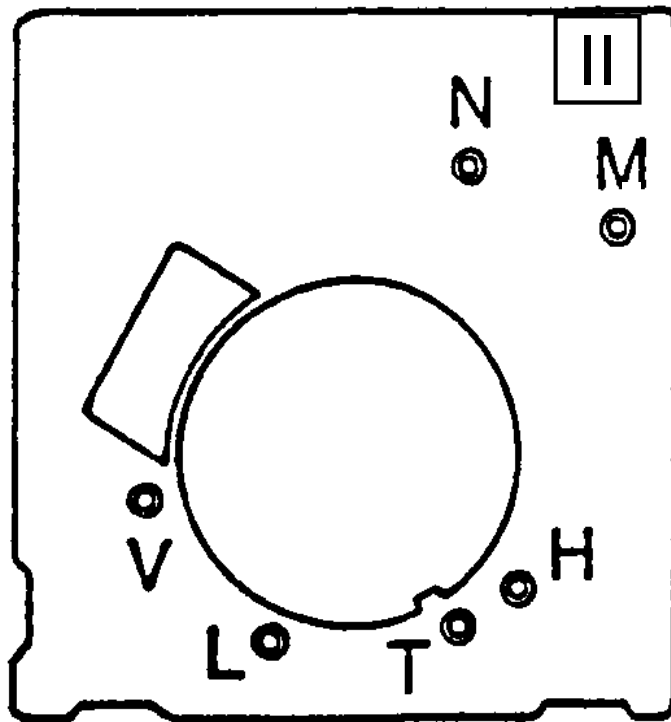
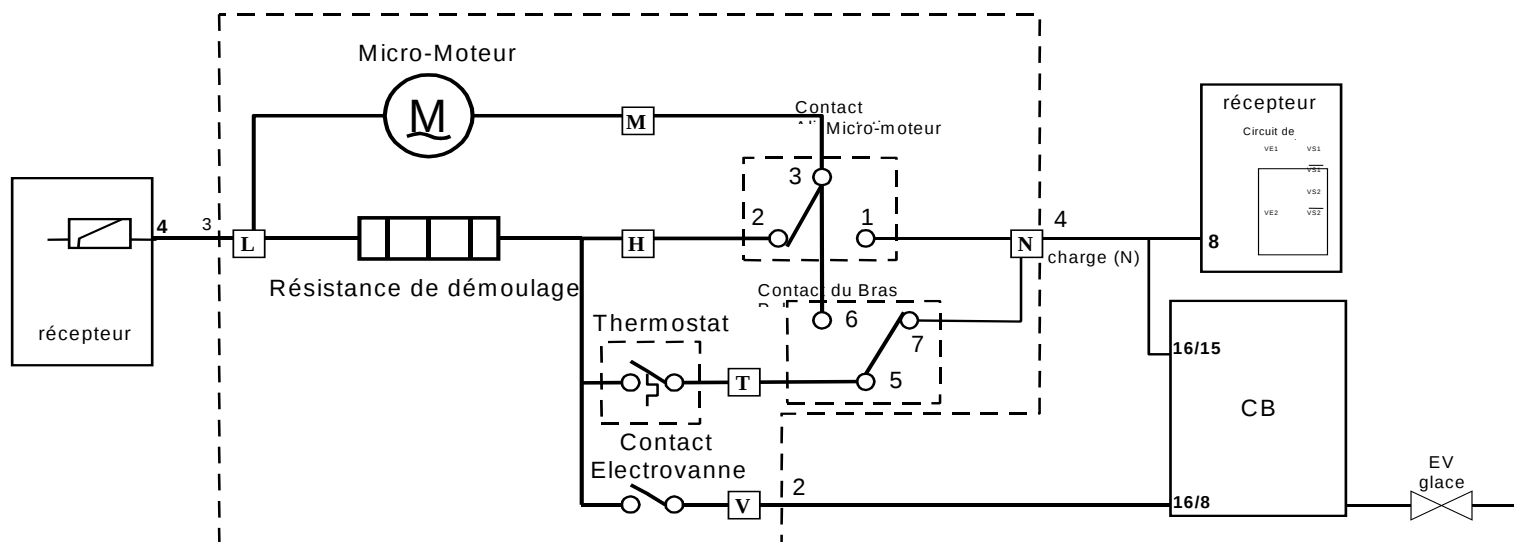
T = thermostat (bimétal)

L = L1 phase

V = raccordement de valve de l'eau

T- H = Pont pour démarrer la rotation du bras

Prise d'eau lorsque le peigne est sur 12H

**Schéma de la fabrique de glace avec les points tests :**

A. Diagnostic de la fabrique de glace – Test en tension (la fonction glaçons doit être validée en façade sur l’afficheur) (Voir schéma page 1)

1. Test sur l'émetteur/ récepteur infra- rouge (démonter le récepteur) avec contrôle des tensions :

- 230V entre 3 (marron) et 8 (bleu foncé) = alimentation du récepteur venant de la platine de contrôle à l'arrière.
- 200V environ entre 1 (bleu) et 2 (noir) du récepteur, info venant de l'émetteur. Si cette tension n'est pas présente, tester l'alimentation de l'émetteur sur ces bornes 1 (marron) et 4 (bleu foncé) 230V venant de la platine de contrôle.

Attention, la fabrique de glace est alimentée toutes les 50 minutes (temps d'attente pour que les glaçons se forment). Pendant ces 50 min de pause, une tension résiduelle (alim triac) apparaît aux bornes du connecteur de la fabrique de glace si elle est débranchée ou si le thermostat glaçon est ouvert. La valeur dépend du voltmètre utilisé et ne représente rien pour le dépannage.

Vérification de l'alimentation de la fabrique lorsqu'elle est branchée :

Tester entre 4 (marron/vert) et 8 (bleu foncé) du récepteur :

- 230V pendant le démoulage
- 0V pendant le temps de pause de 50 minutes si le thermostat est fermé sinon tension résiduelle < 180V (dépend du voltmètre).

Entre chaque démoulage il est possible de forcer l'alimentation de la fabrique en shuntant les bornes 3 et 4 du récepteur. Dans ce cas la fabrique de glace doit commencer un démoulage si son klixon est fermé (temp < -9°C) :

(Voir schéma page 1)

2. Test sur la fabrique de glace

Points de mesure entre L et N => contrôle de tension

Entre L et N, il doit y avoir ~ 230 V de tension.

S'assurer que vos touches de test entrent dans les points test de mesure d'au moins 12 millimètres.

Test entre T et H => contrôle du moteur et du bimétal - thermostat

Les points test de mesure T + H vérifient si le thermostat bimétallique est ouvert ou fermé.

Reliez T et H avec un morceau de fil isolé (mm² 1.5) pour faire fonctionner le moteur.

Si le moteur ne fonctionne pas, remplacer la platine en façade de la fabrique de glace 481228258007.

Si le moteur fonctionne lorsque la température de la fabrique de glace est inférieure à -9 °C et que le bimétal est ouvert, remplacer le thermostat bimétal 481927128659.

Test entre T et H => contrôle de la résistance

Reliez T et H avec un morceau de fil isolé (mm² 1.5) pour faire fonctionner le moteur.

Après une demi rotation vous pouvez sentir la chaleur de la résistance sur la fabrique de glace.

Si la résistance est défectueuse veuillez la changer ref :481969028168.

Test entre M et N => contrôle du moteur

Reliez M et N avec un morceau de fil isolé (mm² 1.5)

Le moteur doit fonctionner, sinon changer la platine en façade de la fabrique de glace 481228258007.

3. Vérification d'alimentation d'eau si la fabrique de glace est vide, 2 tests possibles :

a/ Si la fabrique est alimentée (shunte entre 3 et 4 du récepteur) : Test entre L et V => contrôle de vanne d'arrivée d'eau

Reliez L et V avec un morceau de fil isolé (mm² 1.5)

La vanne doit être alimentée et l'eau doit couler dans la fabrique de glace.

Si la résistance est défectueuse la vanne ne sera pas activée.

b/ Shunter les bornes 16/8 (violet) et 16/9 (violet) sur la platine de contrôle. Teste de l'électrovanne de glace et le circuit hydraulique en appuyant sur la pédale d'eau fraîche avec un verre.

ATTENTION, ne fonctionne que porte fermée, si la porte est ouverte veuillez appuyer sur l'inter de porte.

Si l'eau n'arrive pas, vérifier l'électrovanne, le conduit d'arrivée d'eau au plafond du congélateur (gèle du tuyau voir le service bulletin 481271140138).

ATTENTION : L'eau arrive de la partie haute du congélateur, pensez à placer un récipient sous l'arrivée d'eau lorsque la fabrique est débranché!

B. Diagnostic de la fabrique de glace – Test en statique (appareil débranché)

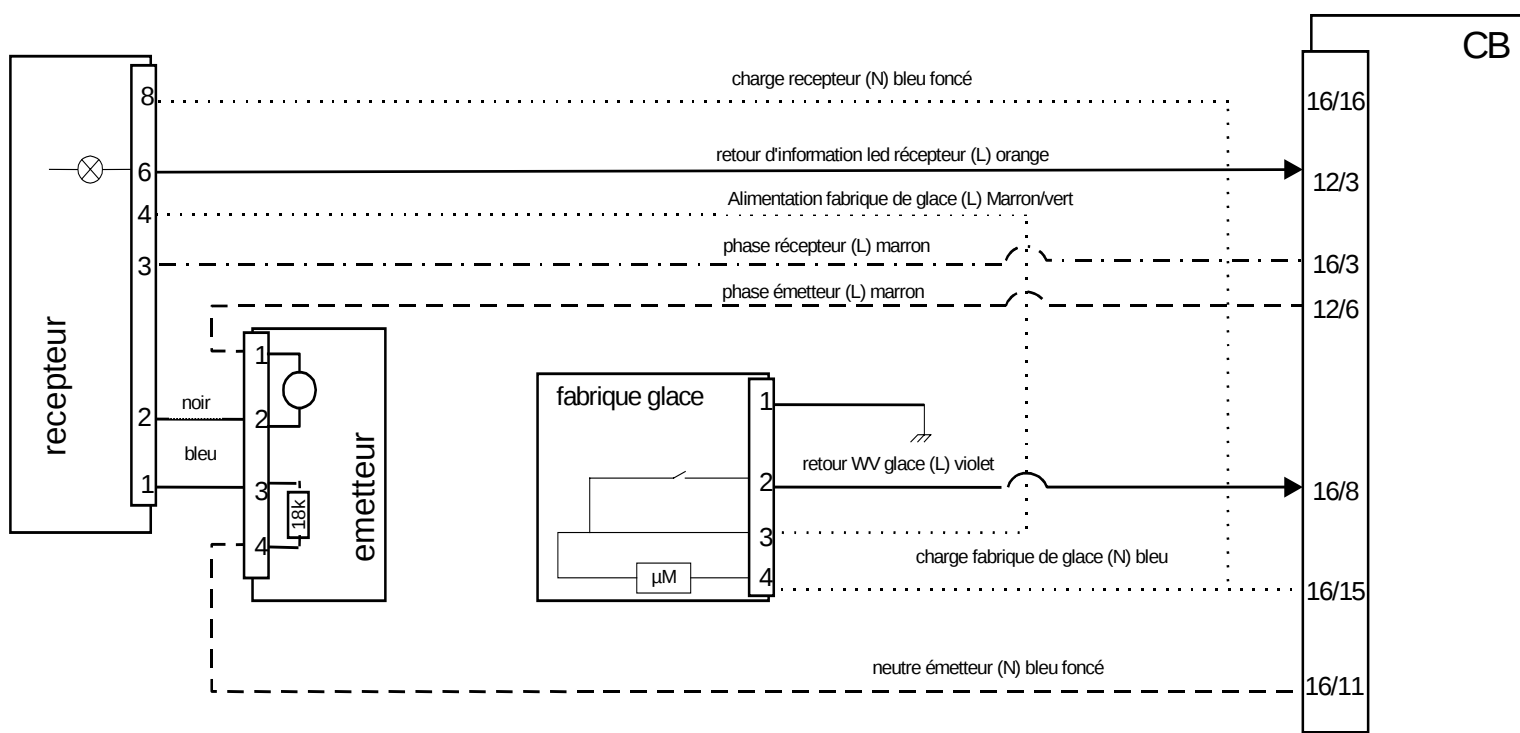
Points de mesure entre L et H => contrôle de la résistance

Mesurer la valeur ohmique entre L et H . La valeur mesurée doit être d'approximativement 280 ohms.

Remplacez la résistance si la valeur diffère ref : 481969028168.

Vérifier que le contact du bras palpeur (5, 7) soit fermé entre T et N. Dans le cas contraire, basculer à la vertical le curseur blanc qui se trouve à l'avant droit de la platine de la fabrique au dessus du point M.

Fabrique de glace – Schéma de principe



1 alimentation de la fabrique de glace :

- phase amenée par le récepteur (4)
- retour de neutre assuré par la platine de contrôle (16/15) relié également au (8) du récepteur

commande émise par la fabrique de glace :

- demande de l'alimentation de l'électrovanne WV glace via la platine de contrôle (16/8)

C. Diagnostic de la fabrique de glace (indication optique) - Programme test

Préparation pour le diagnostic uniquement si le KLIXON de la fabrique de glace est fermé. Sinon shunter T et H :

Étape 1 : Bloquer l'émetteur avec une bande adhésive en position fermée et fermez la porte.

Étape 2 : Arrêter la fabrique de glace sur l'afficheur.

Étape 3 : Ouvrez la porte du congélateur. (le technicien aura alors 60 secondes pour ouvrir la porte de congélateur.)

Étape 4 : Tenez enfoncer le bouton de lumière pour simuler une porte fermée.

Étape 5 : Activer la fabrique de glace sur l'afficheur.

Étape 6 : Visualiser le code de la LED du récepteur. (après ouverture de la porte du congélateur, le technicien a 2 secondes pour voir le code.)

Indication des codes défaut de la LED :

2 flashes, 1 seconde après, 2 flashes encore : Indique un problème optique

Solution : Vérifiez le récepteur IR

3 flashes, 1 seconde après, 3 flashes encore : Indique un défaut de la fabrique de glace

Solution : Vérifiez la fabrique de glace

4 flashes, 1 seconde après, 4 flashes encore : Indique un relais défectueux

Solution : Vérifiez le récepteur IR

Si la LED est allumée en continu pendant au moins 5 secondes, le fonctionnement est correct.

NOTE : Si le système détecte plus d'un défaut, vous verrez le premier code d'erreur. Alors vous devez solutionner le premier défaut et répéter l'essai, pour voir s'il existe d'autres anomalies.