

Programme test SAV

1 Démarrer:

Mettre l'appareil hors tension. Porte fermée, maintenir deux touches et activer l'interrupteur principal jusqu'à ce que le codage des variantes s'affiche.

2 Sélectionner le programme test:

Après relâchement des deux touches, la LED L5 s'allume et L6 clignote. P0 s'affiche. Activer la touche S5 pour sélectionner le programme test.

- **P0** = lecture de la mémoire des pannes
- **P1** = programme test SAV
- **P2/P3** = programmes test internes à l'usine
- **P4** = codage des variantes

Activer S6 pour confirmer le programme sélectionné.

Lire la mémoire des pannes (P0)

Activer la touche S6 pour interroger les 8 derniers cycles de lavage. Lorsque la touche est appuyée, le cycle s'affiche (00 – 07). Lorsque la touche est relâchée, la panne correspondante (voir tableau) s'affiche. Si plusieurs pannes apparaissent, c'est la panne la plus importante qui s'affiche. Activer la touche S5 pour lancer le programme test.

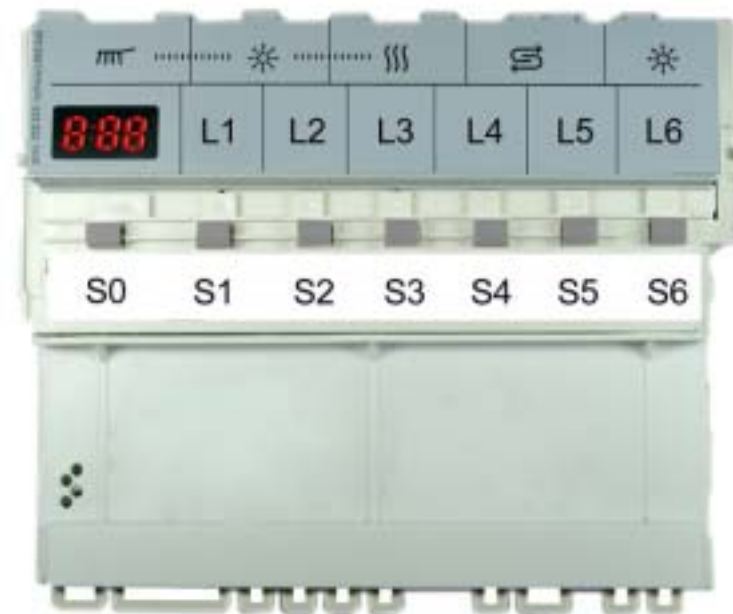
Programme test (P1)

Après confirmation du programme P1 (avec S6) le programme SAV démarre automatiquement. Durant le programme test, chaque modification d'état des entrées de signaux analogiques (ex. interrupteur de remplissage F1) de l'électronique est confirmée par un clignotement rapide des LED. Chaque position de programme s'affiche au display. L'aiguillage d'eau est actif sur les positions de cyclage.

La touche S5 permet de commuter la position de programme suivante.

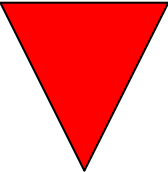
(exception: au remplissage, commutation possible uniquement avec l'interrupteur de remplissage F1).

Tout défaut s'affiche immédiatement au display (défaut de chauffe au bout de 60 minutes). S'il y a plusieurs pannes, seule la plus importante s'affiche. Effectuer le programme test après chaque réparation pour détecter d'autres pannes éventuelles.



5600.049.712	Ausg.:01.04
L, WT, GV630	S0-60/0734 2/1

Codes défauts:

Code	Défaut	Importance
E0	Pas de défaut	<div style="text-align: center;"> <p>Elevée</p>  <p>Basse</p> </div>
E1	Défaut de chauffe	
E2	Défaut de CTN	
E3	Défaut de remplissage	
E4	Aiguillage d'eau non positionnable	
E5	Générateur tachy	
E6	Aquasensor	
E7	- - -	

Déroulement du programme test:

	Fonction	Température	Quantité remplissage	Temps (s)	Sonde	Abréviation
S:00	P			15		P = vidange
S:01	VF				F1	VF = pré-remplissage
S:02	F + AWT + U (Umwälzen nach 20s für 100s)		3,9L			F = remplissage (niveau F1)
S:03	U + H + ZR	max. 72°C		120		U = cyclage
S:04	U + H	60°C				H = chauffage
S:05	U + H + R	max. 72°C		120		ZR = ajout détergent
S:06	U + ZK			120		ZK = ajout liquide de rinçage
S:07	AS_KAL			max. 120		R = vanne de régénération
S:08	WP			30		FWW = remplissage d'eau douce
S:09	P			45		AWT = vanne sortie échangeur thermique
S:10	FWW + AWT			60		AS_KAL= calibrage aquasensor
S:11	SP			30		WP = vidange en alternance
S:12	P + AWT			30		SP = vidange par impulsion

5600.049.712	Ausg.:01.04
L, WT, GV630	S0-60/0734 2/2